

BMS-8N / NV

BMS-8N

Artikel-Nr. / Item No.: P01048

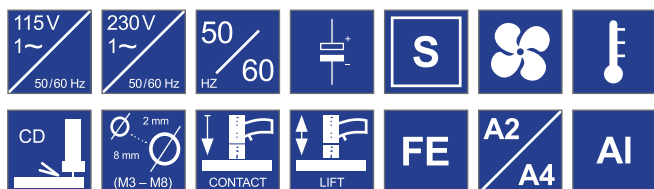
- > Schweißbereich M3 - M8 bzw. \varnothing 2 - 8 mm
- > Welding range M3 - M8 or \varnothing 2 - 8 mm



BMS-8NV

Artikel-Nr. / Item No.: P01056

- > Schweißbereich M3 - M10 bzw. \varnothing 2 - 9 mm
- > Welding range M3 - M10 or \varnothing 2 - 9 mm



Beschreibung | Description

Beide Gerätemodelle sind bewährte Spitzenzündungsklassiker in zwei Leistungsstufen zum Verschweißen von Bolzen bis M8 bzw. M10. Die Bolzenschweißer BMS-8N und BMS-8NV erfüllen mit ihrem Bedienkomfort, der hohen Leistung und kompakten Bauweise höchste Ansprüche.

- Ausstattung mit Mikroprozessor-Steuerung
- Selbstüberwachung aller wichtigen Funktionen und Selbstschutz vor Überlastung
- Eignung für Spalt- und Kontaktschweißen
- Einfachste Bedienung durch stufenlose Auf- und Abwärtsregelung der Ladespannung mit Tasten
- Neuartige patentierte „Ladeschaltung“ für sehr hohe Schweißfolgeleistung im Dauereinsatz (Pat.-Nr. 199 15 396.5)
- Präzise Digitalanzeige der Ladespannung
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für verschiedene Bolzendurchmesser
- Überwachung aller Funktionen durch übersichtliches Funktionsanzeigefeld
- Hohe Leistungsreserven in Grenzfällen und bei schwierigen Schweißaufgaben
- Keine negative Beeinträchtigung bei Netzspannungsschwankungen (-10/+15 %)

Both device models are tried and tested CD bestsellers with two power levels for welding studs up to M8 or M10. The BMS-8N and BMS-8NV stud welders meet the highest requirements due to operating convenience, high performance and compact design.

- Equipped with microprocessor control
- Self-monitoring of all important functions and self-protection against overcharge
- Suitable for gap and contact welding
- Simplest operation due to infinitely bidirectional regulation of charging voltage by means of keys
- Novel “charging circuit” (Pat. No. 199 15 396.5) allowing very high welding sequences during continuous application
- Precise digital display of charging voltage
- Table at the front panel showing standard values for different stud diameters
- Monitoring of all functions through a clearly arranged display panel
- High capacity reserves in borderline cases and in the case of difficult welding tasks
- No negative impairment in case of mains voltage fluctuations (-10/+15%)

BMS-8N / NV	Technische Daten Technical Data
Schweißbereich	M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm bei BMS-8N, M3 - M10 bzw. Ø 2 - 9 mm bei BMS-8NV
Welding range	M3 - M8 or Ø 2 - 8 mm with BMS-8N, M3 - M10 or Ø 2 - 9 mm with BMS-8NV
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing (M8 bzw. Ø 8 in Aluminium und Messing bedingt, je nach Anforderung)
Material	Steel, stainless steel, aluminium and brass (M8 or Ø 8 in aluminium and brass conditionally, depending on the respective requirements)
Ladekapazität	66 000 µF (Option 99 000 µF bei BMS-8NV)
Charging capacity	66 000 µF (option 99 000 µF with BMS-8NV)
Ladespannung	50 - 200 V stufenlos auf - ab
Charging voltage	50 - 200 V, infinitely variable up/down
Schweißfolge BMS-8N (BMS-8NV)	BMS-8N: Ø 3 mm bis 20 Bolzen/min Ø 6 mm bis 10 Bolzen/min (BMS-8NV: Ø 3 mm bis 20 Bolzen/min Ø 8 mm bis 7 Bolzen/min)
Welding sequence BMS-8N (BMS-8NV)	BMS-8N: Ø 3 mm up to 20 studs/min Ø 6 mm up to 10 studs/min (BMS-8NV: Ø 3 mm up to 20 studs/min Ø 8 mm up to 7 studs/min)
Netzanschluss	115/230 V, 50/60 Hz, 16/10AT
Mains supply	115/230 V, 50/60 Hz, 16/10 AT
Gewicht	10 kg
Weight	10 kg



Bolzenschweißen - so einfach geht's

<https://www.youtube.com/user/SoyerGmbH>
► SOYER BMS-8N Tutorial

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

